

A.S.D. Gruppo Sportivo Montestella

**Presidente**

Lanzarone Sergio

**Vice e segretario**

Franceschetti Federica

**Tesoriere**

Pagani Loris

**CONSIGLIERI**

Cannillo Renato, Beneduce Tiziano, Fella Antonio, Nobili Paolo, Vantini Marco, Fabrianesi Giorgio.

**RENDICONTO CASSA GESTIONE 01/01 a 31/12 2020**

<b>ENTRATE</b>	<b>EURO</b>
E1) QUOTE SOCIALI	€ 5,070.00
E2) ATTIVITA'	€ 0.00
E3) VENDITA MATERIALE a magazzino	€ 3,197.00
E4 ) VARIE ED EVENTUALI	€ 4,456.00
E5 ) TROFEO MONTESTELLA	€ 0.00
	€ 0.00
	€ 0.00
<b>Totale entrate</b>	<b>€ 12,723.00</b>
<b>USCITE</b>	<b>EURO</b>
U1) ATTIVITA' sociale Fidal	€ 2,930.00
U2) UTENZE, AFFITTI e spese ,BANCA,TASSE	€ 5,613.53
U3 ) Acquisto MATERIALE sportivo a magazzino	€ 3,000.00
U4 ) VARIE ED EVENTUALI	€ 35.00
U5 ) TROFEO MONTESTELLA	€ 0.00
	€ 0.00
	€ 0.00
<b>Totale uscite</b>	<b>€ 11,578.53</b>

<b>SINTESI e Patrimonio</b>	
<b>ENTRATE 2020</b>	€ 12,723.00
<b>USCITE 2020</b>	€ 11,578.53
<b>SALDO gestione 2020</b>	€ 1,144.47
<b>Saldo contabile 31/12/2020 conto fineco</b>	<b>€ 14,322.80</b>
<b>Somme congelate x pagamenti non ancora pervenuti</b>	€ 3,500.00
<b>Saldo ns conto c/o Fidal</b>	<b>€ 1,727.00</b>
<b>Fondo cassa soci al 31/12/2020</b>	€ 1,105.00
<b>Valore magazzino e cespiti</b>	<b>€ 3,000.00</b>
<b>STATO valore PATRIMONIALE sociale al 31 dicembre 2020</b>	<b>€ 19,049.80</b>

**Note al bilancio**

Euro 600 derivanti da servizi volontari Salomon non sono conteggiati in quanto non ancora pervenuti. Rientreranno nel bilancio 2021.

Il Tesoriere Pagani L.

SOCI iscritti nel 2020

Nr 112

Resoconto approvato da assemblea soci in data Milano ...../...../.....

Il Presidente assemblea

Il Segretario assemblea