

Presidente Lanzarone Sergio

Vice e segretario Franceschetti Federica

Tesoriere Pagani Loris

CONSIGLIERI Cannillo Renato, Beneduce Tiziano, Fella Antonio, Nobili Paolo, Vantini Marco, Fabrianesi Giorgio.

RENDICONTO CASSA GESTIONE 01/01 a 31/12 2021	
ENTRATE	EURO
E1) QUOTE SOCIALI	€ 3.575,00
E2) ATTIVITA'	€ 600,00
E3) VENDITA MATERIALE a magazzino	€ 136,00
E4) VARIE ED EVENTUALI	€ 4.290,00
E5) TROFEO MONTESTELLA	€ 0,00
	€ 0,00
	€ 0,00
Totale entrate	€ 8.601,00
USCITE	EURO
U1) ATTIVITA' sociale Fidal	€ 1.344,00
U2) UTENZE, AFFITTI e spese ,BANCA,TASSE	€ 2.923,63
U3) Acquisto MATERIALE sportivo a magazzino	€ 731,00
U4) VARIE ED EVENTUALI	€ 1.176,50
U5) TROFEO MONTESTELLA	€ 0,00
	€ 0,00
	€ 0,00
Totale uscite	€ 6.175,13
SINTESI e Patrimonio	
ENTRATE 2021	€ 8.601,00
USCITE 2021	€ 6.175,13
SALDO gestione 2021	€ 2.425,87
Saldo contabile 31/12/2021 conto fineco	€ 17.398,49
Somme congelate x pagamenti da eseguire in gestioni future.	€ 2.352,00
Saldo ns conto c/o Fidal al 31 dicembre 2021	€ 663,00
Fondo cassa soci al 31/12/2021	€ 1.277,65
Valore magazzino e cespiti	€ 2.984,00
STATO valore PATRIMONIALE sociale al 31 dicembre 2021	€ 21.045,49

Note al bilancio

Il Tesoriere Pagani L.

SOCI iscritti nel 2021

Nr 94

Resoconto approvato da assemblea soci in data Milano/...../.....

Il Presidente assemblea

Il Segretario assemblea